



Отгружено по заказу: 2024 года

Дата выписки сертификата: 25.09.2024

Изготовитель/Грузоотправитель: Акционерное общество "ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат"

Заказ: Z241609334  
 Вагон (машина): 65168676  
 Пех, стан: 014

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Торговый дом ММК"

Способ отправления: 1  
 Положение груза в вагоне:  
 Количество грузовых мест: 4

Наименование продукции:

Количество строк : 5

**НТД на продукцию**

| № пп   | № поз | Обозначение профиля | НТД на продукцию |    |           |              | Объем пост. | Спо-соб разл-ивки | № пакета |                                 |             |          |                 |
|--|-------|---------------------|------------------|----|-----------|--------------|-------------|-------------------|----------|---------------------------------|-------------|----------|-----------------|
|  |       |                     | Размеры          |    | Усл. пос. | Номер плавки |             |                   |          | Обозначение марки стали (класс) | Кат. мар-ки | Кол. шт. | Масса нетто (т) |
|  |       |                     | Г1               | Г2 |           |              |             |                   |          |                                 |             |          |                 |
| ГОСТ 8240-97 ГОСТ 27772-2021 ГОСТ 27772-2021 |       |                     |                  |    |           |              |             |                   |          |                                 |             |          |                 |
| 1  | 10    | Швеллер 18п         | 12000            |    | 100% МД   | 4            | 36882       | C255              | 12       | 22                              | 4.382       | НЛЗ      | 3118459         |
| 2  | 10    | Швеллер 18п         | 12000            |    | 100% МД   | 4            | 36882       | C255              | 12       | 30                              | 6.000       | НЛЗ      | 3118461         |
| 3  | 10    | Швеллер 18п         | 12000            |    | 100% МД   | 4            | 36882       | C255              | 12       | 30                              | 5.975       | НЛЗ      | 3118477         |
| 4  | 10    | Швеллер 18п         | 12000            |    | 100% МД   | 4            | 36884       | C255              | 12       | 30                              | 5.960       | НЛЗ      | 3118427         |
| 5  | 10    | Швеллер 18п         | 12000            |    | 100% МД   | 4            | 36884       | C255              | 12       | 8                               | 1.593       | НЛЗ      | 3118459         |
| Лес 0.11 м3                                  |       |                     |                  |    |           |              |             |                   |          | 120                             | 23.910      |          |                 |

**Химический состав**

| № | C     | Mn   | Si    | P     | S      | Cr    | Ni    | Cu    | Al    | Ti       | N      | Ca     |
|---|-------|------|-------|-------|--------|-------|-------|-------|-------|----------|--------|--------|
|   | %     | %    | %     | %     | %      | %     | %     | %     | %     | %        | %      | %      |
| 1 | 0.161 | 0.55 | 0.199 | 0.016 | 0.0055 | 0.025 | 0.048 | 0.006 | 0.029 | < 0.0020 | 0.0049 | 0.0025 |
| 2 | 0.161 | 0.55 | 0.199 | 0.016 | 0.0055 | 0.025 | 0.048 | 0.006 | 0.029 | < 0.0020 | 0.0049 | 0.0025 |
| 3 | 0.161 | 0.55 | 0.199 | 0.016 | 0.0055 | 0.025 | 0.048 | 0.006 | 0.029 | < 0.0020 | 0.0049 | 0.0025 |
| 4 | 0.157 | 0.51 | 0.193 | 0.014 | 0.0060 | 0.032 | 0.048 | 0.006 | 0.031 | < 0.0020 | 0.0041 | 0.0032 |
| 5 | 0.157 | 0.51 | 0.193 | 0.014 | 0.0060 | 0.032 | 0.048 | 0.006 | 0.031 | < 0.0020 | 0.0041 | 0.0032 |

**Физико-механические свойства**

| № | Предел текуч Н/мм2 | Врем. сопр. Н/мм2 | Относител. удлинение % | Загиб холодный | Механическое старение Дж/см2 | Ударная вязкость, KCV при сред t C |   |   |   |        |      |
|---|--------------------|-------------------|------------------------|----------------|------------------------------|------------------------------------|---|---|---|--------|------|
|   |                    |                   |                        |                |                              | 1                                  | 2 | 3 | 4 | Дж/см2 |      |
| 1 | 269                | 400               | 27                     | УД             | 29                           |                                    |   |   |   | 120    | -20° |
| 2 | 269                | 400               | 27                     | УД             | 29                           |                                    |   |   |   | 120    | -20° |
| 3 | 269                | 400               | 27                     | УД             | 29                           |                                    |   |   |   | 120    | -20° |
| 4 | 274                | 404               | 27                     | УД             | 29                           |                                    |   |   |   | 109    | -20° |
| 5 | 274                | 404               | 27                     | УД             | 29                           |                                    |   |   |   | 109    | -20° |

**Дополнительные условия**

| № стр. | № поз. | Наименование доп требования | Значение | № стр. | № поз. | Наименование доп требования | Значение     |
|--------|--------|-----------------------------|----------|--------|--------|-----------------------------|--------------|
|        |        | Категория точности          | Обычная  | 10     |        | Номер приказа               | 0020846479.1 |
|        |        | Гарантия свариваемости      | СВ       |        |        |                             |              |

Аттестация механических свойств по приемочным числам не производилась.

МАРКА СТАЛИ С255-ЗСП УКАЗАННАЯ НА БИРКЕ И МАРКА СТАЛИ С255-ЗСП, УКАЗАННАЯ НА КЛЕЙМЕ, АТТЕСТОВАННА НА МАРКУ С255. СТАЛЬ ПОДВЕРГАЕТ ВНЕПЕЧНОЙ ОБРАБОТКЕ. СОСТОЯНИЕ ПОСТАВКИ -ГК.

Указанная в сертификате продукция соответствует требованиям действующей НД реквизит: 0.08т.

Определение массы продукции произведено в связках на платформенных весах «Гранит» модели ВСДП Д.15.120.15, с предельной погрешностью 0,3% при массе связки от 1,7 до 4тн; 0,2% при массе связки свыше 4тн

## Правила приемки



### Приемка по качеству

Проводится в стадии поставки, за исключением скрытых недостатков товара, согласно требованиям стандартов (ГОСТы РФ, ТУ, ТС и тд), оговоренных условиями договора.



### Приемка по количеству

Проводится путём провешивания и подсчётом количества мест, штук, (если их количество указано), согласно требованиям стандартов (ГОСТы, ТУ, ТС и тд), оговоренных условиями договора.

Чтобы избежать принятия неверных решений, соблюдайте правила приемки товара.

## Ответственность



### Составить первичный акт

О выявленном несоответствии с указанием обоснований и подписью представителя перевозчика, с фото в стадии поставки.



### В течение 24 часов

Направить уведомление о вызове представителя Поставщика с приложением первичного акта; убедиться в наличии подписей всех ответственных лиц, а также в отметке в транспортной накладной и подтверждающих документах; фото бирок, фото дефекта, фото Товара в стадии поставки, протоколы замеров и тд.

Остановите приемку при выявлении каких-либо несоответствий по качеству или количеству.

## Обратите внимание



### Отклонением не является

Если разница в весе Груза, выявленная у Получателя, не превышает значений предельного расхождения в результатах определения массы нетто такого Груза.



### Браком не является

Если выявленное у Получателя несоответствие не регламентируется требованиями стандартов (ГОСТы, ТУ, ТС и тд).



### Покупатель возмещает

Поставщику документально подтвержденные расходы на организацию поездки представителя Поставщика для участия в приемке Товара, в том числе стоимость проживания, транспортные расходы, суточные, если Покупатель, несмотря на ответ Поставщика о направлении представителя для участия в приемке или до истечения срока явки представителя, осуществит приемку Товара и/или распорядится Товаром.



### Обеспечить

- сохранность претензионного груза;
- встречу, проживание и условия приёмки Товара с представителями Поставщика;
- по результатам совместной приёмки Товара направить официальную претензию в срок, оговоренный условиями Договора.

QR-код для перехода в чат-бот по претензионной работе



Telegram



Viber

Видеоролик по приемке продукции



По вопросам несоответствия товара по качеству или количеству обращаться в ООО "ТК ЕВРАЗ" на адрес: <https://www.evraz.com/ru/products/claims/>. Подлинность сертификата качества можно проверить по адресу: <https://www.evraz.com/ru/products/certificates-check/>. Изготовитель гарантирует предельное содержание радионуклидов в выплавляемом металле 0,3 кБк/кг в соответствии с СП 2.6.1.2612-10 "Основные санитарные правила обеспечения радиационной безопасности (ОСПОРБ-99/2010)" (аттестат аккредитации лаборатории радиационного контроля № RA.RU.21EB01, дата внесения в реестр аккредитованных лиц 25.06.2015 г).

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| Подписано электронной подписью: | Зимарева М. Н. Работник УТК АО "ЕВРАЗ НТМК" |
| Документ выставлен:             | 25.09.2024 23:13:17                         |
| Открытый ключ подписи:          | 389060537 - c19002fd                        |